- (7) 作業で使用する交換部品及び消耗品等は民間事業者側で用意するものとする。なお、使用する交換部品はメーカー標準のもの、消耗品 (グリス及びオイル等) は取扱説明書参考によるものを使用すること。
- (8) 部品交換等により整備された機器については、試運転調整を確実に行い、動作の不具合等に対しては原因の追及を行い、正常動作ができるよう対処するものとする。

【 12 コンパクタ点検保守業務 特記事項 】

業務範囲:防衛省市ヶ谷庁舎の庁舎A、D及び厚生棟に設置されているコンパクタ設備の 点検保守業務を行う。

(1) 点検保守設備機器一覧表

機器名称	メーカー・規格等	数量	単位	設置場所
1 コンパクタ	富士重工㈱LC03	3	基	A・D・厚生棟
付属構成機器				
1)油圧ユニット		3	基	A・D・厚生棟
2)制御操作盤		3	基	A・D・厚生棟
3) コンテナ	クローズド	7	基	A・D・厚生棟
	オープン	2	基	D・厚生棟
4)反転投入装置		3	基	A・D・厚生棟
5) コンテナ移動装置		3	基	A・D・厚生棟
6)空缶プレス機	CP-17N3	2	基	D・厚生棟
7) 古紙梱包機	HSM 75VL	2	基	D・厚生棟

(2) 点検時期は次による。

対象機器	点検月	点検回数
厚生棟用コンパクタ	5, 7, 9, 11, 1, 3月	6回
庁舎A・D棟用コンパクタ	4, 6, 8, 10, 12, 2月	6回

(3) 交換部品は別添、「修繕履歴及び修繕計画」のとおりとする。

(4) 保守点給項目一覧表

(4) 休可从使项目一見衣	
点検項目	点検及び保守内容
1 コンパクタ本体	1 本体締付部のゆるみを確認する
	2 フレームの亀裂・変形等の有無を確認する
	3 シリンダー取付部の点検・保守を行う
	4 シリンダー作動油の漏れの有無を確認する
	5 リミットスイッチ及びセンサー取付部のゆるみ並びに作動の
	点検・保守を行う
	6 内蓋キャッチ装置の作動の点検・保守を行う
	7 ラム伸縮状況の確認をする
	(ラムの押し圧30~50kg/cm²)
	8 パッキンの損傷の有無を確認する
	9 ケーブルベアの作動の点検・保守を行う
'	10 スベリ板の摩耗状況を確認する
	11 固縛装置の作動の点検・保守を行う
	12 引き寄せ装置の作動の点検・保守を行う

点検項目	点検及び保守内容
2 油圧ユニット	1 各部ボルト、ナットのゆるみの有無を確認する
_ ,,, , , ,	2 配管継ぎ手廻りの油漏れの有無を確認する
	3 カップリングの摩耗状況を確認する
·	4 油圧ポンプの作動、異音の有無の点検・保守を行う
	5 作動油漏れ、汚れの有無を確認する
	6 作動油の油量、温度計の作動を確認する
	7 電磁バルブの作動状況の点検・保守を行う
	8 高圧ホースの損傷の有無を確認する
	9 圧力スイッチの作動状況を確認する
	10
3 制御操作盤	1 グラフィックパネルの表示を確認する
O majerise i im.	2 各スイッチの取付及び作動の点検・保守を行う
	3 マグネットスイッチの機能の点検・保守を行う
	4 操作盤の外観異常の有無を確認する
	5 配線端子のゆるみの有無を確認する
	6 非常停止スイッチの作動を確認する
	7 押ボタンスイッチの作動を確認する
	8 自動運転による作動を確認する
	(投入、コンテナ結合、分離、移動)
4 コンテナ	1 外観点検を行う(汚れ、錆)
(クローズド・オープン)	2 パッキンのへたりの有無を確認する
	3 車輪取付金具及び車輪の回転を確認する
•	4 手動ロック装置の点検を行う
	5 内蓋の作動点検を行う(ピン、ストッパーの回転)
	6 シートカバーの損傷の有無を確認する
	7 給脂を行う
5 反転投入装置	1 操作盤の状態、押しボタンスイッチの作動を点検する
	2 リフト機構の取付部、フォーク高さを確認する
	3 電動モーター取付部のボルトのゆるみを確認する
	4 昇降チェーンのゆるみを確認する
	5 Vベルトのゆるみを確認する
	6 リミットスイッチの高さを確認する
	7 安全センサーの作動状態を点検する
6 コンテナ移動装置	1 横行及び縦移動装置のチェーンの状態を確認する
	2 モーター、減速機、プロペラシャフトの状態を確認する
	3 コンテナ昇降装置の作動状態の点検・保守を行う
	4 センサーの取付、作動状態を点検する
	5 人侵入センサーの作動状態を点検する
	6 カムフォロアー、車輪、コロコンの状態を確認する
	7 配線、配管の確認をする(傷、油漏れ)
•	8 横行台車の走行状態を点検する(横ぶれ、ガタの有無)
·	9 シリンダの伸縮状況を確認する
	10 総合機能を点検する
	11 各部の給油、給脂を行う

点検項目	点検及び保守内容
7 空カンプレス機	
ア本体の外観	有害な変形、損傷のないことを確認する
イ 投入シート扉、搬出扉、	1 扉の変形、傷等がないことを確認する
・ロックハンドルの状態	2 扉の開閉が円滑に動くことを確認する
	3 ロックハンドルで確実にロックされていることを確認する
ウ油圧関係	1 シリンダから油漏れのないことを確認する
7 17-17471	2 電磁バルブ、配管、継手等からの油漏れのないことを確認す
	ర
エ電気関係	1 操作ボタンの「入」「切」が確実に行われることを確認する
	2 投入シュートのインターロックを確認する
1. /h==1	
オ 作動確認 1) ラムの動き	ラムが円滑に上昇、下降することを確認する
1) ノムの動き 2) モータ、油圧ポンプの作動	テムが口頂に上升、「降することを確認する モータ、油圧ポンプに異音、異常発熱の無いことを確認する
3)油圧ゲージ	指針の動きが円滑で振れが大きくないことを確認する
4) サイクルタイム	規定時間内(±5秒)であることを確認する
8 古紙梱包器	ナウムボル、根佐のよいとしたか知より
ア本体の外観	有害な変形、損傷のないことを確認する
イ 投入シート扉、搬出扉、	1 扉の変形、傷等がないことを確認する
ロックハンドルの状態	2 扉の開閉が円滑に動くことを確認する
	3 ロックハンドルで確実にロックされていることを確認する
ウ油圧関係	1 シリンダから油漏れのないことを確認する
グー間上段区	2 バルブ、ホース、接続継手からの油漏れのないことを確認す
	る
	3 油圧オイルの変色、劣化の状態を確認する
	4 油圧オイルが規定量入っているかを確認する
エ電気関係	5 エアーフィルターの汚れ状態を確認する
一 电双闭床	 1 所定電圧、電流であることを確認する
*	2 各端子のゆるみ、焼損状態を確認する
オー作動確認	
	1 プレスラム下降が正常であることを確認する
	2 プレスラム停止が任意の位置で停止することを確認する 3 プレスラム上昇が正常であることを確認する
	3 プレスラム上昇が正常であることを確認する 4 プレスラム上昇第2ボタンの性能を確認する
	サーファンノや丁井均々かとくの工品では呼吸する
カ 表示ランプの確認	1 各ランプが正常に点灯していることを確認する
	2 緊急ボタンの作動を確認する

- (5) 本契約中、運転に支障を来たす故障等が起こった際は、速やかに対応する。 (土、日、祝日及び12月29日から1月3日の間は除く。) この場合、軽微な修理等は本契約に含む。ただし、軽微と判断されない場合については施 設管理担当者と協議するものとする。
- (6) 作業で使用する交換部品及び消耗品等は民間事業者側で用意するものとする。なお、 使用する交換部品はメーカー標準のもの、消耗品等は取扱説明書参考によるものを使用す ること。
- (7) 部品交換等により整備された機器については、試運転調整を確実に行い、動作の不具合 等に対しては原因の追及を行い、正常動作ができるよう対処するものとする。

【 13 ガソリンスタンド点検保守業務 特記事項】

業務範囲:防衛省市ヶ谷庁舎におけるガソリンスタンドに設置されている計量器等の点検 保守業務を行う。

(1) 点検保守対象機器等 計<u>量器 (</u>点検回数は

量器(点検回数は年	三1回)		
名 称	規格	数量	備考
(型式)			
計量器	2油種・4本ノズル・2台同時給油型	1台	
(242型)	(ガソリン×1 軽油×1)		٠

ı	計量器	2油種・4本ノズル・2台同時給油型	1台	
	(242型)	(ガソリン×1 軽油×1)		
		㈱タツノメカトロニクス製		
	計量器	3油種・4本ノズル・4台同時給油型	1台	
	(344型)	(ガソリン×3)		
		㈱タツノメカトロニクス製		

レジスター (点検回数は年1回)

名 称 (型式)	規格	数量	備	考
	タッチパネル10×4キー 液晶ディスプレイ 管理者キー 感熱ドットライン方式プリンター ハンドスキャン式磁気カードリーダー (納タツノメカトロニクス製	2台		

油面計 (点検回数は年1回)

1囲計 (尽快凹数はず	- I EI/		
名 称	規格	数量	備考
(型式)			
マイコン油面計屋内表示計	壁掛型	1台	
(ER-1080-A)	 バーグラフLED/液晶グラフィックフラ 		
	ットキーボード		
	感熱式プリンター		
	㈱タツノメカトロニクス製		
マイコン油面計屋外表示計	FIP表示管デジタル表示	1台	
(ER-1081-A)	フラットキーボード		
	㈱タツノメカトロニクス製		
レベルセンサー	テープ指針(容量指示)	1台	
(EK-1039-A)	水検知機能(フロート式)		
	㈱タツノメカトロニクス製		
外部警報装置	㈱タツノメカトロニクス製	1台	
(EZ-1004-A)			

分配弁 (点検回数は年1回)

<i>)</i>				
	名 称	規格	数量	備考
	(型式)			
	分配弁	口径 50A	1組	, i
	(FV-1010 Ⅱ型)	日本タンク装備㈱製		

(2) 点検保守要領 計量器

	点検項目	作業内容	
	検量	大流(最大吐出量)及び小流(吐出量8L/分)をそ	
	,	れぞれ2回検量し、器差が±10/1000以内である	
		か確認を行う。規定値以上の場合は、別途協議する。	
	フィルターの清掃	吐出量が、使用最大流量の90%以下の場合、フィル	
		ターを取り外し清掃を行う。	
	計量器内部の漏洩点検	内部機構と配管との接続部・パッキン部分等の点検・	
		調整を行う。	
	導通検査	計量器本体からノズル間の導通を測定する。	
	アンカーボルト	緩みなどの点検・調整を行う。	
	モーター	異常音・発熱等の点検を行う。	
計量器関係	ポンプ	異常音・ポンプ室内ドレン・エアセパレーター・チェ	
		ックバルブ・手廻しの良否等の点検・調整を行う。	
	流量計	ボルト・パッキン・ピストン部(異常音等)の点検・	
		清掃を行う	
	カウンター連動機構	計量カウンター・積算計(作動・損傷等)の点検・調	
·		整・注油・清掃を行う。	
	ベルト・チェーン・プーリー		
		の点検・調整を行う。	
	ノズル・ホース	ノズル・ホース等 (損傷・亀裂・漏洩) の点検を行う。	
	内灯・スイッチ	内灯・スイッチ等(点灯・老化・スイッチ不良)の点	
	31 E nn 1 //	検・調整を行う。	
Later Later Later	計量器本体	接地抵抗地を測定する。	
接地抵抗	ローリーアース	給油取扱所の設置数量点検及び接地抵抗地を測定す	
測定	A Sept. 1. 11.	3.	
	分電盤本体	接地抵抗地を測定する。	
絶縁抵抗	動力回路	計量器等の200V回路の絶縁抵抗値を測定する。	
<u>測定</u>	照明回路	計量器等の100V回路の絶縁抵抗値を測定する。	

レジスター

点検項目	作業内容
プリンター部	清掃・注油・印字状態の確認・調整を行う。
カードリーダー部	ヘッドクリーニングを行う。
作動状態	各部が正常に作動するか確認・調整を行う。

油面計

hart b I.					
点検項目	作業内容				
表示精度の確認	油面計の量表示が、実際のタンク残量と一致しているか				
	確認・調整を行う。				
プリンター部	清掃・注油・印字状態の確認・調整を行う。				
レベルセンサー取付け状態の確認	センサー部(損傷・汚れ)の点検・清掃を行う。				
作動状態	各部が正常に作動するか確認・調整を行う。				

分配弁

点検項目		作業内容	
仕切弁	開閉の良否	開閉の良否を点検する。	
チェック弁		開閉不良の場合は調整する。	
チェック弁	チェック弁押さえの良否	2箇所のRピンが確実に止められているか確認する。	
漏洩点検		内部機構と配管との接続部・パッキン部分等の点検・調	
		整を行う。	

【 1 4 中水処理設備等点検保守業務 特記事項 】

- 1 業務範囲:中水処理設備及び厨房除害設備について、「下水道法」、「建築物における 環境衛生の確保に関する法律」及び「東京都指導基準」に基づき点検保守業 務を行う。
- 2 民間事業者は、調整槽等から発生する汚泥について、産業廃棄物収集運搬業(汚泥)の許可を東京都知事から受けているものが実施すること。

3 点検保守対象設備

(1) 中水処理設備

概要

設置場所	設備名称	製造所名称	処理方法	
厚生棟 地下2階	中水処理設備	現: ㈱西原環境テクノロジー 旧: ㈱西原環境衛生研究所	加圧浮上+活性汚泥法+MF膜 処理(ゼノン膜)+活性炭吸着装置	

機器内訳

人 機			
機器名称	規格等	数量	備考
スクリーンユニット(厨房)	S-06NW型 0.025KW	1台	
汚水計量ポンプ(厨房)	CV80 2.2KW	2台	
計量タンク (厨房)	処理量12㎡/h	1個	
流調プロワー(厨房)	ARH100S 7.5KW	1 台	
加圧浮上装置	処理量12㎡/h	1 台	加圧ホ。ンフ。、凝集装置付
凝集剤タンク	PVC-1000L	1個	
凝集剤注入ポンプ	SXD1-12-VEC-HWS 0.2KW	1台	
凝集助剤原液タンク	PVC-100L	1個	
凝集助剤原液ポンプ	SXD1-12-VES-HVS 0.2KW	1 台	
凝集助剤溶解タンク	PVC-300L	1個	
凝集助剤攪拌機	SG4-0.2 0.2KW	1台	
凝集助剤注入ポンプ	SXD1-32-VES-HVS 0.2KW	1台	
苛性ソーダタンク	PVC-500L	1個	
苛性ソーダ攪拌機	SG4-0.1 0.1KW	1台	
苛性ソーダ注入ポンプ	SXD1-61-VES-HWS 0.2KW	1台	
スクリーンユニット(雑排水)	S-06NW型 0.025KW	1 台	
汚水計量ポンプ(雑排水)	CVL501 0.75KW	2 台	-
計量タンク(雑排水)	処理量1.5㎡/h	1個	
流調プロワー (雑排水)	ARH40S 1.5KW	1 台	
振動スクリーン	NCFU-2SB 0.4KW	1台	
ばっ気プロワー	ARH125S 11KW	1 台	
MF膜装置	1カセット (8モシ゛ュール)	4個	
膜洗浄タンク	MC-2-3000L	1個	•
薬品タンク	FRP 8000L	1 個	攪拌機付
膜洗浄用ブロワー	ARH125S 11KW	2 台	
散気装置洗浄ポンプ	100×80FS4H53.7 3.7KW	3 台	
膜逆洗ポンプ	NYT60 3.7KW	3 台	
真空ポンプ	20NVD5. 4A 0. 4KW	2 台	
膜ろ過ポンプ	NYT50 3.7KW	3 台	
循環ポンプ	CVL651 1.5KW	1 台	
消泡ポンプ	CNL501 0.75KW	1 台	
活性炭ポンプ	CNL651 1.5KW	3 台	
コンフ゜レッサー	0.40P-7T5 0.4KW	2 台	
逆洗ポンプ	CN80 3.7KW	2台	
次亜タンク	PVC-200L	1個	
次亜注入ポンプ	GLV-30 0.025KW	2 台	
放流ポンプ	CN80 3.7KW	2台	